

Зачем трубе РЕ-Ха нужен этап охлаждения?

После выхода из экструдера труба РЕ-Ха отправляется в печь — именно там происходит её сшивка и формируется окончательная геометрия. Пока материал горячий, трубу можно растянуть, и она «как пружина» возвращает форму — это признак правильной сшивки.

Температура трубы после печи достигает $\approx 220^{\circ}\text{C}$, и тут начинается один из ключевых этапов — охлаждение.

Нужно снизить температуру до $30\text{--}35^{\circ}\text{C}$, чтобы:

1. обеспечить качественное нанесение клеевого слоя и EVOH-барьера;
2. подготовить трубу к намотчику, который стоит всего в 50 метрах по линии.

Правильное охлаждение — это не просто “остудить”, а довести РЕ-Ха до состояния, в котором она сохраняет геометрию и служит десятилетиями.